



IZOLBET KWu-SDB

Klej uniwersalny do wełny mineralnej i zatapiania siatki zbrojącej



Zaprawa klejowa do przyklejania płyt wełny mineralnej i zatapiania siatki zbrojącej.

DANE TECHNICZNE

Parametr	Dana
Odporność na deszcz	po ok. 24 godzinach
Woda zarobowa	Ok. 6 l/25 kg suchej masy
Wydajność	Do 7,5 m ² /1 kg suchej masy
Opakowanie	25 kg
Temperatura aplikacji	+5°C do +25°C

Systemy ociepleń



Duża siła klejenia



mrozo-/wodoodporny



Paroprzepuszczalny



Wydajność do 5,5 m²

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- do wełny mineralnej i lamelowej
- duża siła klejenia
- paroprzepuszczalny
- mrozo/wodoodporny
- wydajność do 5,5 m²

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

- do przyklejania płyt izolacyjnych z wełny mineralnej oraz lamelowej
- do wykonywania warstwy zbrojonej na płytach z wełny mineralnej. Grubość warstwy ok. 3 - 5 mm
- do szpachlowania nierówności na wełnie mineralnej
- do wykonywania warstwy wierzchniej - szpachli elewacyjnej

ZALECENIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoe przed użyciem kleju powinno byc równe, mocne i czyste, oczyszczone z pyłu, tłuszczu, oleju, starych farb i itp. substancji obniajacych przyczepnosc oraz pozbawione warstw skorodowanych. W wypadku występowania lokalnych uszkodzen podłoa należy je po skutciu i oczyszczeniu uzupełnic zaprawa wyrównujaca. Podłożem dla przyklejanych płyt nie moga byc zniszczone i słabo przylegajace do podłoa tynki. W wypadku występowania słabych tynków celowe jest ich wczesniejsze całkowite usuniecie. Podłoe należy wczesniej zagruntowac emulsja gruntujaca IZOLBET EG.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Przygotowanie kleju polega na mechanicznym wymieszaniu suchej mieszanki wsypanej do naczynia z woda w proporcji 25kg mieszanki na ok.6 l wody, aż do momentu uzyskania jednoodrodnej masy o konsystencji gestoplastycznej. Klej nadaje sie do użycia po ponownym wymieszaniu po upływie 5 minut i zachowuje swoje właściwosci klejace przez max 3 godziny w zależności od temperatury i wilgotnoscii powietrza. Klejem szpachluje sie wstępnie powierzchnie płyt wełnianych w miejscach nałożenia właściwej warstwy klejacej. Warstwe klejaca nakłada sie na płyty Wzdłuż ich krawedzi oraz w postaci placków w ilosci 6 do 8 sztuk na płytę. Ilosc nałożonego kleju powinna gwarantowac po docisnieniu płyt ponad 50% kontakt powierzchni kleju z powierzchniami klejonymi. Klej można nakładac przy temperaturze podłoa od +5oC do +25oC. Płyty mocuje sie do podłoa dodatkowo łącznikami rozpreżnymi dopuszczonymi do stosowania do płyt z wełny mineralnej w ilosci wynikajacej z obliczen statycznych (6-8 sztuk na 1m2 powierzchni sciany). Warstwe zbrojona wykonuje sie naciagajac klej równomiernie na powierzchnie płyt warstwa o grubosci do 5 mm, po czym po sciagnieciu paca zebata 10-12 mm, wciska sie w nia tasme siatki z włókna szklanego i szpachluje na gładko. Po 2-3 dniach powierzchnia jest przygotowana do nałożenia tynku.

ZUŻYCIE

- przyklejanie płyt: 4,5-5,5 kg/m²
- Wykonywanie warstwy zbrojacej: 6,0-7,5 kg/m²

WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA

I WIAZANIA

Temperatura powietrza i podłoa podczas aplikacji powinna wynosic od +5°C do +25°C. Chronic świeżą powłokę przed deszczem i mrozem do momentu pełnego związania.

OPAKOWANIA

Suchy klej pakowany jest fabrycznie w worki papierowe z wkładka foliowa w porcjach 25 kg.

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Klej należy przechowywac w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach suchych (zalecane na paletach), w pomieszczeniach zamkniętych. Wymaga ochrony przed wilgocią. Okres przydatnoscii do użycia wynosi 9 miesiecy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Informacje na temat bezpieczeństwa w trakcie stosowania podane są na opakowaniu produktu oraz w Karcie Charakterystyki Bezpieczeństwa dostępczej na stronie www.izolbet.pl.

UWAGA

Producent gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. Producent nie odpowiada za skutki błędnego zastosowania wyrobu. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość wyrobu w ramach OWS, z wyłączeniem ich zastosowania. Niniejsza karta techniczna unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Kolor i powierzchnia wykonanej powłoki może wykazywać różnice w odcieniu i wyglądzie w zależności od partii wyrobu oraz ze względu na sposób i warunki wykonywania prac, warunki i szybkość wysychania itp. Nie jest to wada wyrobu i nie wpływa na parametry techniczne i właściwości użytkowe oraz nie może być przedmiotem reklamacji.

DATA AKTUALIZACJI KARTY:

01.06.2023

IZOLBET Sp. z o.o.

Kowalska 9, 09-500 Gostynin
NIP 971-07-21-529, REGON 146040638, KRS: 0000413877
(Sąd Rejonowy dla Miasta Stołecznego Warszawy w Warszawie,
XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego)
Kapitał akcyjny: 11 895 600,00 zł opłacony w pełni

www.izolbet.pl

HOLCIM SA

Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz
NIP: 526-10-60-765, REGON: 011843520, KRS: 0000062569
(Sąd Rejonowy w Kielcach X Wydział Gospodarczy KRS)
Kapitał akcyjny: 811.329.500 opłacony w pełni,
nr rejestracyjny BDO 000001937

www.holcim.pl

